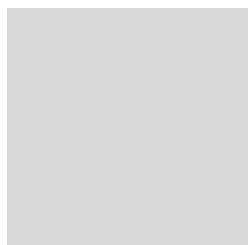


ЭЛЕМЕНТЫ 3D-ПЕЧАТИ

Поддержки



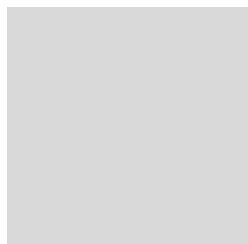
Нужны, если часть детали выпирает за пределы уже напечатанных слоёв

Адгезия

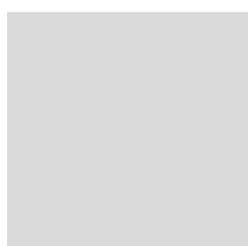
Для лучшего прилипания пластика можно использовать подложку (raft).

Заполнение

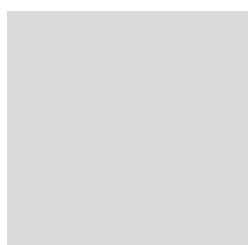
Чем больше процент заполнения (infill), тем прочнее будет деталь.



0 %
16 мин.



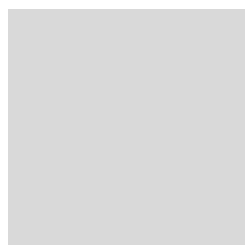
10 %
17 мин.



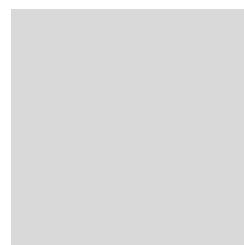
40 %
19 мин.

Оболочка

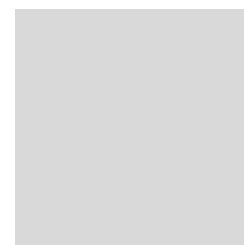
Количество оболочек (shells) влияет на прочность детали.



1 оболочка
8 мин.



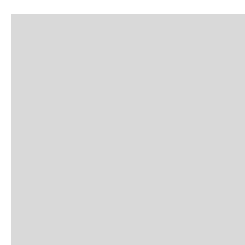
3 оболочки
9 мин.



5 оболочек
16 мин.

Высота слоя

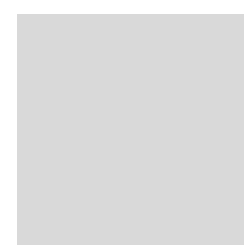
Чем меньше высота слоя, тем точнее передаётся форма детали.



0.06 мм
2 ч. 20 мин.
155 слоёв



0.15 мм
36 мин.
63 слоя



0.6 мм
11 мин.
16 слоёв